

## Phasenrückgewinnungssystem Typ PRS 60 - 4''

### Pumpenkörper

|                  |                       |
|------------------|-----------------------|
| Werkstoff :      | V4A Edelstahl, 1.4571 |
| Abmessungen :    | ∅ 98 mm L 531 mm      |
| Gewicht :        | ca. 8 kg              |
| Förderhöhe :     | max. 40 m             |
| Chargenvolumen : | 1 L                   |
| Förderrate :     | max. 60 L / h         |

### Positionierungssystem

|                |                          |
|----------------|--------------------------|
| Arbeitstiefe : | max. 40 m [unter Ansatz] |
| Verstellhub :  | +/- 2 m                  |

### Sensorsystem

|                           |          |
|---------------------------|----------|
| Erfassung Phasenstärke :  | >= 7 mm  |
| Erfassung Eintauchtiefe : | +/- 1 mm |

### Explosionsschutz

|                         |                              |
|-------------------------|------------------------------|
| Positionierungssystem : | ATEX II 2G T3                |
| Sensoren :              | ATEX II 1/2 G EEx ia II C T4 |
| Steuerungsausgänge :    | ATEX EEx ia II C             |

### Steuerung

|                      |  |
|----------------------|--|
| Elektroanschluss :   | 230 / 10 V / A                         |
| Druckluftanschluss : | 100 L / min, 6 bar                     |
| Displayanzeige :     | Phase / Gesamtförderung / Entnahmerate |

SPS zur Auswertung von Eintauchtiefe des Pumpenkörpers, Detektion der Phasenstärke, Fördermengenerfassung und Ansteuerung des Positionierungssystems.

### Anwendung

Rückgewinnung von aufschwimmenden Mineralölphasen, LNAPL, (z.B. Kerosin, Benzin, Dieselkraftstoff, auch zähflüssige Produktphasen) .

Das Phasenrückgewinnungssystem PRS 60 - 4 ist einsetzbar in Sanierungsbrunnen ab 4" Ausbaudurchmesser und einem Flurabstand von bis zu 40 m.

Die hochauflösende Sensormesstechnik ermöglicht die vollautomatische, millimetergenaue Positionierung des Pumpenkörpers an der Phasengrenzschicht. Die kontinuierlich arbeitende Messung der Phasenstärke öffnet das großdimensionierte Einlassventil in Abhängigkeit von einer voreinstellbaren Mindestschichtstärke automatisch und gewährleistet so das gezielte Abschöpfen von aufschwimmenden Phasen. Eine nachgeschaltete Phasentrennung wird nicht erforderlich! Abhängig von der Phasenstärke- u. Beschaffenheit lassen sich Rückgewinnungsraten von max. 60 l/h erzielen !

Durch Verwendung eines sehr robusten, verschmutzungsunempfindlichen Einlassventils und Einsatz geeigneter Werkstoffe (Edelstahl + PTFE), wird ein störungsfreier, kontinuierlicher Anlagenbetrieb sichergestellt.

